

# DRAINMAX®

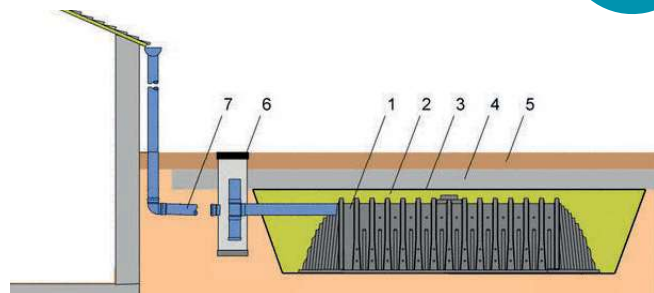
Das INTEWA DRAINMAX® Tunnel System ist speziell für die unterirdische Versickerung, Rückhaltung und Speicherung von Regenwasser entwickelt worden. Das System findet seine Anwendung bei kleinen Entwässerungsaufgaben bis hin zu Großanwendungen im Gewerbe- und Industriebereich. Die INTEWA DRAINMAX® Systemelemente sind für den Erdbau vorgesehen. In das damit geschaffene unterirdische Speicherreservoir wird Regenwasser eingeleitet, um versickert oder zwischengespeichert zu werden. Durch die Gewölbegeometrie des INTEWA DRAINMAX® Tunnels werden Erd- und Verkehrslasten in das umgebende Erdreich abgeleitet. Voraussetzung für die Belastbarkeit ist die Einspannung des Tunnel-

körpers im Erdreich durch die seitliche Verfüllung. Je nach Art der Verfüllung (Kies oder verdichtbares Bodenmaterial) und der Höhe der Überdeckung können die DRAINMAX®-Tunnel unter Verkehrsflächen mit Schwerlastverkehr bis zu SLW60 (D400) eingesetzt werden. Die Erdüberdeckungen können im Bereich von 50 bis 200 cm über Tunnelscheitel liegen. Durch den vollständig offenen Innenraum des Tunnels verteilt sich das Wasser gleichmäßig und kann in der Sohle ungehindert versickern. Beidseitige Bohr- bzw. Sickerlöcher auf zwei Höhenebenen gewährleisten auch die evtl. erforderliche seitliche Versickerungsleistung.



## Das INTEWA DRAINMAX®-Tunnelsystem ist bis D400 LKW-befahrbar.

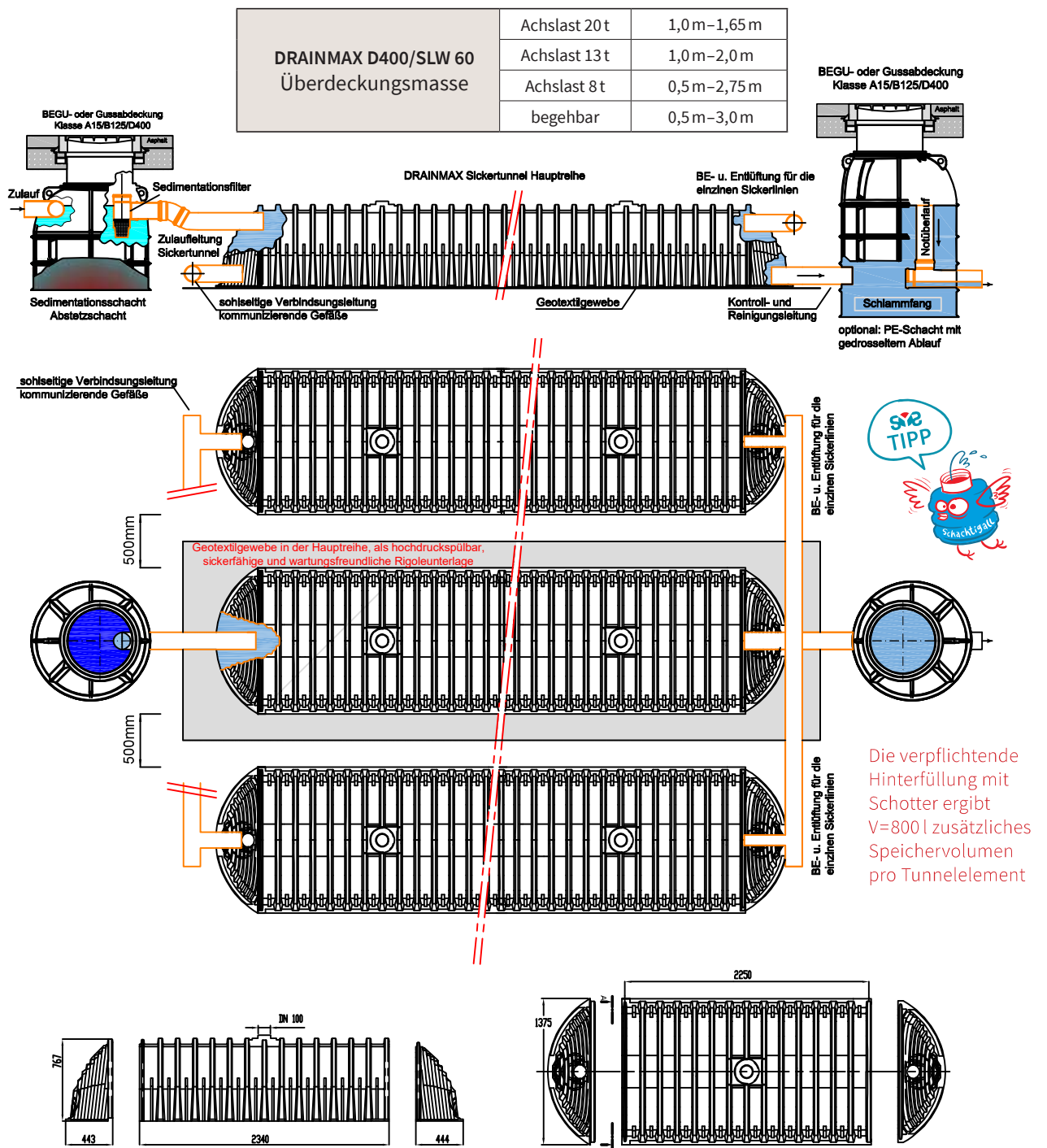
Schnelle Verlegeleistung aufgrund des geringen Gewichtes von 30 kg. Ein Tunnel kann von 2 Personen getragen werden. miteinander verbunden werden die Tunnel durch Überlappung. Mit nur drei verschiedenen Bauteilen (Startplatte, Mittelunnel, Endplatte) errichten Sie Ihr Regenwasserversickerungssystem einfach und schnell! Bester Preis je Kubikmeter, optimierte Fertigung, minimales Transportvolumen, minimaler Platzbedarf, riesiges Speichervolumen und schnelle Verlegeleistung führen bei der DRAINMAX®-Tunnel Rigole zum besten Preis, der bei Kunststoffrigolen zu erzielen ist.



- 1. DRAINMAX®-Tunnel
- 2. Hinterfüllung
- 3. Geovlies
- 4. Tunnelüberdeckung
- 5. Humus
- 6. Sedimentationsschacht
- 7. Zulauf Regenwasser



Technische Daten	DRAINMAX®	Start-/Endplatte
Maße (L×B)	2340×1375 mm	443×1375 mm
Speichervolumen	1600 l	100 l
Gewicht	32 kg	5,5 kg
Scheitelhöhe	781 mm	767 mm
Höhe Domanschluss	805 mm	—
effektive Nutzlänge	2250 mm	—
Material	PE-HD	PE-HD
Anschlüsse	1× DN 100	DN 100–300
zulässige Verlegetemperatur	+2 bis +30 C°	+2 bis +30 C°
<b>DRAINMAX® D400/SLW 60</b>		
Artikelnummer	Sickertunnel 500150	Startplatte 500152 Endplatte 500151
Preis/PG2	399 €	125 €    125 €



Bitte lesen Sie sich die Einbauanleitung gründlich durch.  
(siehe: [www.systemschacht.at](http://www.systemschacht.at))  
Dokumentieren Sie Ihre Einbauschritte mittels Fotos.



Informieren Sie uns über ihr benötigtes Rückhaltevolumen  
und wir erstellen kostenlos einen Lageplan über die optimale  
Verlegeordnung der DRAINMAX®-Tunnel

