



## GeruchsfILTER coalsi®

Die coalsi® GeruchsfILTER finden ihren Einsatz überall dort, wo es zu Geruchsbelästigungen kommt. Gerüche beeinträchtigen das Wohlbefinden, stören das Konzentrationsvermögen und können sogar schädlich für die Gesundheit sein. Die unangenehme Gerüche entstehen meist bei Kanalschächten, Pumpschächten, Energiedrosselschächten, Druckleitungsübergabeschächten sowie bei Sammelgruben und sind vielerorts ein echtes Problem. Die coalsi® Hybrid-Aktivkohlefilter wurden speziell entwickelt, um diese Gerüche und die damit verbundenen Belästigungen und Gefahren dauerhaft zu beseitigen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Aktivkohlefiltern wird die Wirkungsweise der coalsi® GeruchsfILTER durch den Einsatz biologischer Verfahren in Verbindung mit hochwertigen und handlichen Bauteilen erheblich verbessert. Dies zeichnet coalsi® als wirksame Geruchssperre aus.

### Vorteile:

- Schneller Einbau, einfache Handhabung, einfacher Filteraustausch.
- Kompakte Bauweise und hohe Flexibilität dank modularem Aufbau.
- Hochwirksame Geruchs-beseitigung.
- Hohe Qualitätsstandards und Qualitätssicherung.
- Geringe Folgekosten durch lange Nutzungszeit der Aktivkohlefilter (Wechsel erst nach ca. 1 bis 1,5 Jahren).
- Entsorgung der ausgetauschten Aktivkohlefilter über Restmüll.
- Speziallösungen wie patentiertes Siphonverfahren für Straßenkanalfilter Coalsi GeruchsfILTER zur Einlage bei runden Schachtabdeckungen DN600, DN800 sowie bei eckigen und runden Straßen-Einlaufgittern.

## Aquastop coalsi®

Durch den Einsatz des coalsi® Aquastops mit Belüftung wird der unerwünscht starke Regenwassereintrag in den Schmutz- bzw. Mischwasserkanal unterbrochen. Nach Regenende läuft der Aquastop langsam leer, somit gelangen nur geringste Wassermengen in den Kanal und die Belüftung ist wieder gewährleistet. Nur drei Bauteile werden benötigt: Dichteinsatz, Siphon, Schwimmer. Durch den Einsatz des coalsi® Aquastops ohne Belüftung wird der ungewünschte starke Regenwassereintrag in den Schmutz- bzw. Mischwasserkanal unterbrochen. Hier wird nur der Dichteinsatz benötigt.



Preise auf Anfrage

## Druckleitungsübergabeschacht DN600, DN800 & DN1000

Der PE-Druckleitungsübergabeschacht DN600–DN1000 wird mit einer Standardtiefe H=1.250–2.000 mm hergestellt. Der an der Halbkugel angeschweißte Druckleitungszulaufstutzen (Dimension sowie Position nach Kundenwunsch) sowie der an der Halbkugelsohle tangential angeschweißte Ablauf (Dimension sowie Position nach Kundenwunsch) ist die optimale Lösung für die Reduzierung von Geruchsbelästigungen sowie aggressiven Dämpfen. Der RC-Lastausgleichsring DN600 dient zur Montage handelsüblicher Schachtabdeckungen DN600 für die Belastungsklassen A15–D400. Weiters dient der RC-Lastausgleichsring DN600 zur Ableitung der Verkehrslasten in das umliegende, verdichtete Erdreich sowie für die exakte Höhenanpassung von DOK (Deckeloberkante) zur GOK (Geländeoberkante). Mittels einem bauseits hergestellten Mörtelkeil kann die Schachtabdeckung ebenso dem Geländegefälle angeglichen werden.



| PE-Druckleitungsübergabeschacht |                |            |                    |
|---------------------------------|----------------|------------|--------------------|
| DN                              | Höhe           | Artikelnr. | Preis              |
| 600 mm                          | 1.000–2.000 mm | DLU600     | Preise auf Anfrage |
| 800 mm                          |                | DLU800     | Preise auf Anfrage |
| 1.000 mm                        |                | DLU1000    | Preise auf Anfrage |